

Spółki Grupy KOHL specjalizują się w produkcji części tłoczonych i złożonych zespołów spawanych ze stali czarnej, nierdzewnej i aluminium. Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym, który składa się głównie z pras do głębokiego tłoczenia, pras krawędziowych, wycinarek laserowych i robotów spawalniczych.

Chcielibyśmy poinformować, iż nasz park maszynowy powiększył się o dwie nowe maszyny:

- Wykrawarkę Trumpf TruPunch 1000,
- Prasę Krawędziową LVD EASY-Form 135/30 z automatycznym pomiarem kąta.

WYKRAWARKA TRUMPF TRUPUNCH 1000:



DANE TECHNICZNE:

TruPunch 1000-1300 (S05) średni format

Wymiary:

Szerokość	6550 mm
Głębokość	7144 mm
Wysokość	2155 mm
Cieżar z agregatami	8770 kg

Sterowanie, hardware, elektryka:

Dysk twardy	HD
Liczba i pojemność dysku	320 GB
Pamięć na programy klienta	4 GB
Pulpit	Ekran dotykowy
Rozmiar pulpitu	15"
Porty, wejścia	USB
Sieć	RJ45
Typ sterowania	Bosch CML45
Oprogramowanie	Windows 7

Osie:

Napędy osi X/Y/C

Napęd głowicy wykrawającej

Max. prędkość osi X

Max. prędkość osi Y

Max. prędkość osi symultanicznie

Max. prędkość osi C (wykrawanie)

Max. prędkość osi C (formowanie gwintu)

Max. częst. skoku podczas wykrawania (E=1 mm)

Max. częst. skoku podczas znakowania

Dokładność – odchyłka pozycjonowania Pa

Dokładność – szerokość odchylenia Ps

Dokładność – najmniejszy programowalny krok

bezobsługowe

serwomotory prądu przemiennego

elektrohydrauliczny

80 m/min

55 m/min

97 m/min

180 obr/min

180 obr/min

600 1/min

1300 1/min

+/- 0,1 mm

+/- 0,03 mm

0,001 mm

Obszar roboczy oraz parametry detalu:

Max gr. blachy	6,4 mm
Max ciężar detalu	150 kg
Zakres osi X	2500 mm
Zakres osi Y	1250 mm

PRASA KRAWĘDZIOWA LVD EASY-FORM 135/30:

DANE TECHNICZNE:

Precyzyjna prasa krawędziowa Easy-Form zapewnia najwyższe osiągi - wysoką dokładność i wydajność.

Ta perfekcyjna maszyna do gięcia oparta na konstrukcji prasy serii PPEB została wzbogacona o opatentowany system kontroli i korekty kąta w trakcie gięcia Easy-Form®.

Easy-Form monitoruje kąt gięcia w czasie rzeczywistym i zapewnia natychmiastową informację zwrotną do układu sterowania TOUCH-B tak, że każda część jest kształtowana pod prawidłowym kątem już od pierwszego gięcia.

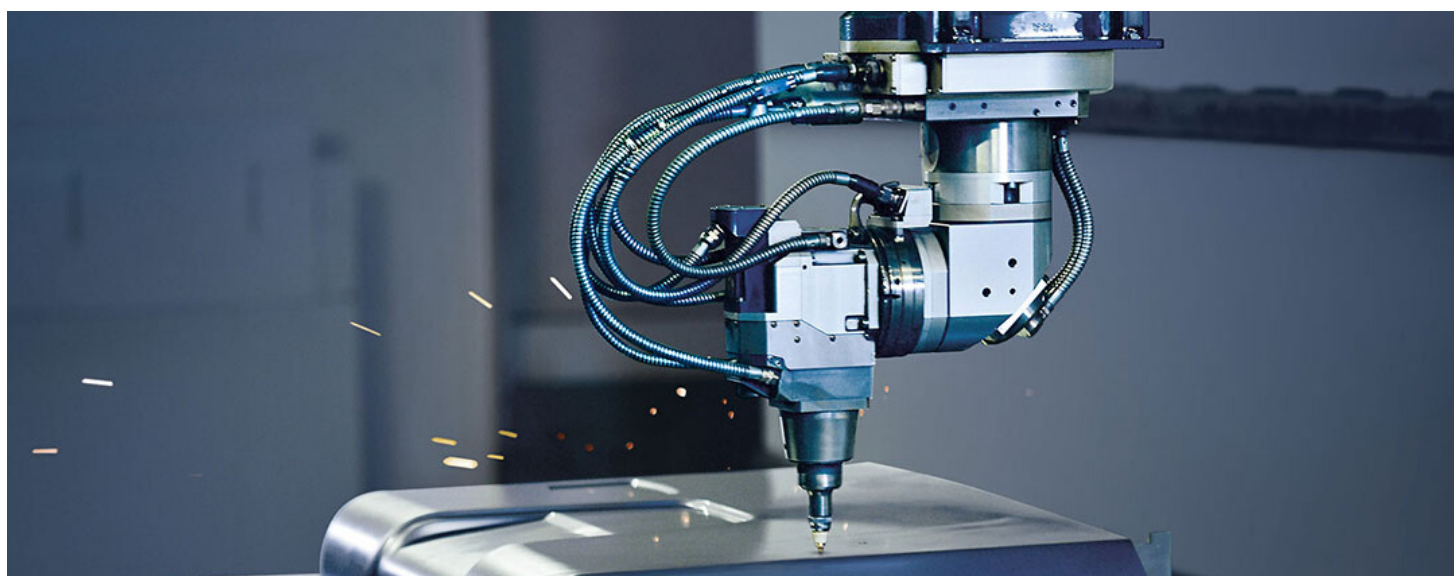


Nacisk	135 ton
Długość gięcia	3000 mm
Dokładność gięcia	+/-0,3 stopnia

- Opatentowany i stworzony przez firmę LVD system Easy-Form®, czyli laserowy pomiar kąta gięcia w czasie rzeczywistym,
- Intuicyjne i proste w obsłudze sterowanie za pomocą ekranu dotykowego TOUCH-B z interfejsem graficznym,
- Parametry gięcia są kontrolowane automatycznie przez unikalną inteligentną bazę danych LVD ze zdolnością "uczenia się",
- Sześćoosiowy modułarny zderzak tylny,
- Symulacja oraz przedstawienie sekwencji kolejnych kroków gięcia detali w grafice kolorowej 2D i 3D,
- Kompensacja ugięcia CNC w osi V jako standard dla modeli o długości ponad 2 metry.

Pozostałe usługi świadczone przez KOHL GROUP POLSKA:

- CIĘCIE LASEREM,
- GIĘCIE I TŁOCZENIE NA PRASIE,
- SPAWANIE,
- OBRÓBKA LAKIERNICZA,
- OBRÓBKA POWIERZCHNI,
- BUDOWA NARZĘDZI.



ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY!

Sebastian Skorupski

Sprzedaż / Sales

KOHL Group Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Osiedle Przemysłowe 8

69-100 Słubice

Telefon: +48 95 758 17 25

Mobile: +48 798 833 571

Fax: +48 95 758 17 20

e-mail: s.skorupski@kohl.pl

www.kohl.pl